

Manual de la serie FC100

1-. Prefacio

Gracias por adquirir el AC Drive FC100. Este equipo es de reducido tamaño pero muy poderoso. Está especialmente desarrollado para aplicaciones de automatización, citando entre sus aplicaciones el embalaje de alimentos, cintas transportadoras, bombas, ventiladores, tratamiento de la madera y es colocado normalmente en pequeños automatismos, entre muchas otras aplicaciones.

2-. Placa de identificación

FC100 – 2S – 0.75G

① ② ③

Nombre	Fig.	Descripción	Detalle
AC Drive modelo	①	FC100 serie	Intentificación de serie del equipo
Tensión de Alimentación	②	Tensión de Alimentación	2S: Monofásico 220V (-15%~20%) 4T: Trifásico 380V (-15%~20%)
Potencia del equipo	③	Potencia del motor(en KW)	0.4KW~4.0KW



MODEL: FC100-2S-0.75G
 INPUT: AC1PH 220V 50/60Hz 8.2A
 OUTPUT: AC3PH 220V ~0 ~ 400Hz 4.7A



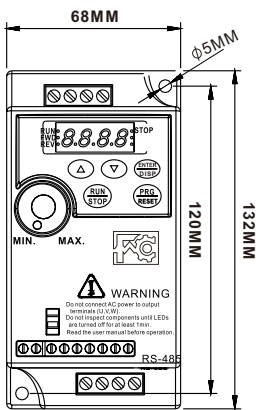
S/N: AG0IA000001

MADE IN CHINA

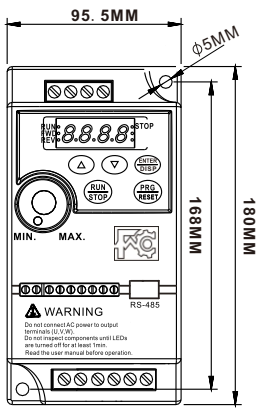
Janson Controls Technologies (Shenzhen) Co., Limited

- Modelo
- Tensión de entrada nominal, frecuencia y corriente de alimentación
- Tensión de salida nominal, rango de frecuencia y corriente de salida
- Código de barras

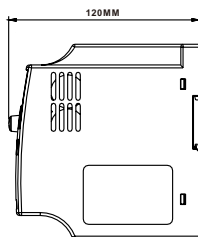
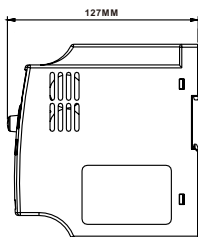
3-. Dimensiones



0. 4KW~2.2KW



3. 7KW



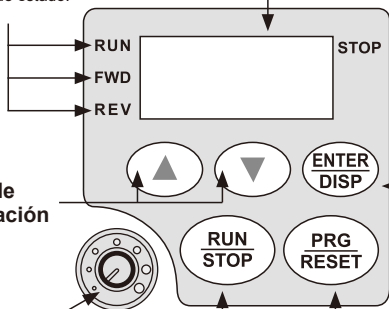
Información adicional:
 permite fijarlo en Riel DIN 35mm Standard

4-. Descripción del frente

Área de visualización

Permite ver la frecuencia de salida, frecuencia de consigna, la corriente, los valores de cada parámetro de ajuste y las alarmas

RUN/FWD/REV/STOP:
 Indicadores de estado:



Shift / Enter / switch display button:
 Cambia a otro dígito o cambia a otra pantalla, confirma un ajuste, etc.

Teclas de modificación

Permite modificar la frecuencia girando el potenciómetro, cuando se selecciona referencia de velocidad por potenciómetro

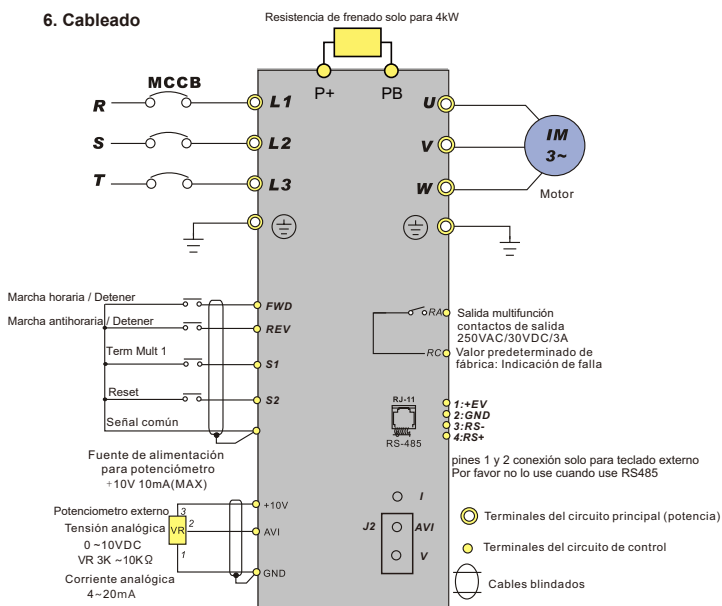
Run / Stop button:
 Cuando esta en control por teclado, pulsando una vez arranca y pulsando otra vez se detiene el motor

Ingreso a programación / Reset de alarmas
 Pulsando esta tecla ingresa al modo de programación, y si presiona por 2 segundos efectúa un reset de alarma

5. Especificaciones del producto

Items		
Tens. de Alim.	Tensión nominal y frecuencia	1PH AC 220V 50/60Hz; 3PH AC380V 50/60Hz
	Rango de tensión	220V: 170V~240V; 380V:330V~440V
Salida	Rango de tensión	220V: 0~220V; 380V:0~380V
	Rango de frecuencia	0.10~400.00Hz
Método de control		Control vectorial espacial V / F
Indicación		Estado operativo / estado de alarma / guía interactiva: por ejemplo, ajuste de frecuencia, frecuencia o corriente de salida, tensión del bus de CC, temperatura calculada, etc.
Configuraciones Posibles	Rango de frecuencia de salida	0.10Hz~400.00Hz
	Resolución de frecuencia	En entrada digital: 0.1 HZ, en entrada analógica: 0.1% de la frecuencia de salida máxima
	Precisión de frecuencia de salida	0.1Hz
	Control V / F	Configuración de la curva V / F para satisfacer diversos requisitos de carga.
	Control de torque	Aumento automático: aumento automático de par por condición de carga; Aumento manual: permite configurar 0.0-20.0% de refuerzo de torque
	Entradas multifunción	Cuatro terminales de entrada multifunción, permiten funciones que incluyen control de velocidad de quince escalones, ejecución del programa, cuatro configuraciones de rampa de aceleración / desaceleración, función frecuencia ARRIBA / ABAJO, parada de emergencia, entre otras funciones
	Salidas Multifunción	Terminales de salida multifunción para indicar, velocidad cero, contador alcanzado, falla externa, operación del programa y otras informaciones y advertencias
	Ajustes de tiempo de aceleración y desaceleración	El tiempo de aceleración / desaceleración se puede configurar individualmente entre 0.1 y 999.9 Segundos
Otras funciones	Control PID	Control PID incorporado
	RS485	Comunicación RS485 estándar (protocolo MODBUS RTU o ASCII)
	Ajuste de frecuencia	Entrada analógica: de 0 a 10 V o de 4 a 20 mA seleccionable Entrada digital: usando los botones arriba/abajo del panel de operación o vía RS485 o por potenciómetro. Nota: los terminales AVI pueden seleccionarse tanto para funcionar como entrada de analógica de tensión (0-10V) o entrada analógica de corriente (4-20ma) a través del micro switch J2
	Multi-velocidad	Se pueden configurar cuatro terminales de entrada multifunción, para tener 15 velocidades de trabajo preconfiguradas
	Regulación de tensión automática	Se puede seleccionar la función de regulación automática de tensión
	Contadores	Incorpora 2 grupos de contadores
Protecciones y Advertencias	Sobrecarga	hasta 150%, por 60 segundos (a torque constante)
	Sobretensión	Se puede configurar la protección de sobretensión
	Baja tensión	Se puede configurar la protección de baja tensión
	Otras protecciones	Alta corriente de salida, bloqueo de parámetros, etc.
Ambiente	Temperatura ambiente	-10 °C a 40 °C (sin congelación)
	Humedad ambiente	Max. 95% (sin condensación)
	Altitud	Para ser instalado hasta 1000 m.s.n.m
	Vibración	Max. 0.5G
Estructural	Método de enfriamiento	Refrigeración por ventilación forzada
	Estructura protectora	IP 20
Instalación	Modo	Montaje sobre pared o en riel estándar de 35mm

6. Cableado



7. Parametrización

Función	Parámetro	Nombre	Rango de ajuste	Mínimo incremento	Valor de Fabrica
Funciones de monitoreo	P000	Selección de datos a mostrar en pantalla principal	0-32	1	1
	P001	Muestra frecuencia de referencia	Solo lectura	-----	-----
	P002	Muestra frecuencia de salida	Solo lectura	-----	-----
	P003	Muestra corriente de salida	Solo lectura	-----	-----
	P004	Muestra velocidad del motor	Solo lectura	-----	-----
Funciones de monitoreo	P005	Muestra el valor de la tensión del bus de CC	Solo lectura	-----	-----
	P006	Muestra la temperatura del inversor	Solo lectura	-----	-----
	P007	Muestra PID	Solo lectura	-----	-----
	P010	Registro alarma 1	Solo lectura	-----	-----
	P011	Registro alarma 2	Solo lectura	-----	-----
	P012	Registro alarma 3	Solo lectura	-----	-----
	P013	Registro alarma 4	Solo lectura	-----	-----
	P014	Configuración de frecuencia en la última alarma	Solo lectura	-----	-----
	P015	La frecuencia de salida en la última alarma	Solo lectura	-----	-----
	P016	La corriente en salida última alarma	Solo lectura	-----	-----
Funciones básicas	P017	La tensión de salida en la última alarma	Solo lectura	-----	-----
	P018	La tensión del bus de CC en la última alarma	Solo lectura	-----	-----
	P100	Referencia de frecuencia digital	0.00 - Frecuencia máxima	0.1	0.0
	P101	Selección de referencia de frecuencia	0: Ajuste de frecuencia digital (P100) 1: Tensión analógica (0 -10VDC) 2: Corriente analógica (0-20mADC) 3. Potenciómetro del panel de operación 4 Configuración de frecuencia UP/ DOWN 5: Configuración de frecuencia de comunicación Rs485	1	3
	P102	Selección de modo de arranque del motor	0: Panel de operación (FWD / REV / STOP) 1: Terminal de I/O (Ent / Sal) 2: Comunicación (RS485)	1	0
	P103	Función de la tecla de "STOP"	0: Tecla "Stop" no es válida 1: Tecla " Stop" es válida	1	1
	P104	Habilitación de cambio de sentido de giro	0: No se permite el cambio de sentido de giro 1: Cambio de sentido permitido	1	1
	P105	Máxima frecuencia de referencia	Frecuencia mínima ~400.00Hz	0.1	50.0
	P106	Mínima frecuencia de referencia	0.00 ~máxima frecuencia	0.1	0.00
	P107	Tiempo de aceleración 1	0~999.9s	0.1	Depende del modelo
	P108	Tiempo de desaceleración 1	0~999.9s	0.1	Depende del modelo
	P109	Tensión máxima de V / F	Tensión intermedia V / F ~ 500.0V	0.1	Depende del modelo
	P110	Frecuencia base V / F	Frecuencia intermedia V / F - máx. frecuencia	0.1	50.00
	P111	Tensión intermedia V / F	Tensión mínima de V / F ~ tensión máxima de V / F	0.1	Variable
	P112	Frecuencia intermedia V / F	Frecuencia mínima V / F ~ frecuencia base V / F	0.01	2.50
	P113	Tensión mínima de V / F	0 ~ tensión intermedia V / F	0.1	15.0
	P114	Frecuencia mínima V / F	0 ~ V / F frecuencia intermedia	0.1	1.2
	P115	Frecuencia de portadora	1.0K-15.0K	0.1	Variable
	P116	Selección de portadora automática	Reservado	1	0
	P117	Inicialización de parámetros	8: Inicialización a la configuración de fábrica	1	0
P118	Bloqueo de parámetros	0: Desbloquear parámetros 1: Bloquear parámetros	1	0	
P200	Selección de modo de arranque	0: Arranque normal 1: Arranque después de sincronizar la velocidad	1	0	
P201	Selección de modo de parada	0: Desaceleración hasta parar 1: Libera al motor (rueda libre)	1	0	
P202	Frecuencia de arranque	0.10~10.00Hz	0.01	0.5	
P203	Frecuencia de parada	0.10~10.00Hz	0.01	0.5	
P204	Nivel de inyección de CC para frenado en el arranque	0 ~ 150% de corriente nominal del motor	1%	50%	

Función	Parámetros	Nombre	Rango de ajuste	Mínimo incremento	Valor de Fábrica
	P205	Duración de frenado por inyección de CC en el arranque	0~25.0S	0.1	0
	P206	Nivel de inyección de CC para frenado en la parada	0 ~ 150% de corriente nominal del motor	1%	60%
	P207	Duración de frenado por inyección de CC en la parada	0~25.0S	0.1	0
	P208	Refuerzo de torque	0~20.0%	1	0%
	P209	Tensión nominal del motor	0~500.0V	0.1	Variable
	P210	Corriente nominal del motor	0~ corriente del sistema	0.1	Variable
Funciones básicas	P211	Relación de corriente del motor sin carga	0~100%	0.1	40%
	P212	Velocidad de rotación nominal del motor	0~6000r/min	1	1420
	P213	Número de polos del motor	0~20	2	4
	P214	Deslizamiento nominal del motor	0~10.00Hz	0.1	2.50
	P215	Frecuencia nominal del motor	0-400.00Hz	0.1	50.00
	P216	Resistencia del estator	0-100Ω	0.1	2
	P217	Resistencia del rotor	0-100Ω	0.1	4.5
	P218	Auto inductancia del rotor	0-1.000H	0.1	1
	P219	Inductancia mutua del rotor	0-1.000H	0.1	0.2
Funciones de E / S	P300	Mínimo de tensión para la entrada AVI	0 - AV tensión máxima	0.1	10
	P301	Máximo de tensión para la entrada AVI	Tensión mínima AV ~ 10V	0.1	10.0
	P302	Tiempo de filtrado de la entrada AVI	0~25.0S	0.1	1.0
	P303	Mínimo de corriente para la entrada AVI	0 ~ AI corriente máxima	0.1	4.0
	P304	Máximo de corriente para la entrada AVI	Entrada mínima de corriente AI ~20mA	0.1	20.0
	P305	Tiempo de filtrado de la entrada AVI	0~25.0S	0.1	2.5
	P306	Reservado	Tensión máxima de 0 ~FOV	0.1	0
	P307	Reservado	FOV salida de tensión máxima - 10V	0.1	10.0
	P310	Frecuencia de señal analógica baja	0 - 400 Hz.	0.1	0.00
	P311	Sentido de señal analógica baja	0 - Positivo / 1 - Negativo	1	0
	P312	Frecuencia de señal analógica alta	0 - 400 Hz.	0.1	50.00
	P313	Sentido de señal analógica alta	0 - Positivo / 1 - Negativo	1	0
	P314	Habilitación cambio de sentido por referencia analógica	0 - No permitido ante señal negativa 1 - Permitido ante señal negativa	1	0
	P315	Terminal entrada FWD (0 ~ 32)	0: Inválido 1: Jog (punteo) 2: Jog (punteo) horario	1	6
	P316	Terminal entrada REV(0-32)	3: Jog (punteo) antihorario 4: Cambio de sentido 5: Encender	1	7
	P317	Terminal de entrada S1(0 ~ 32)	6: Marcha en sentido horario 7: Marcha en sentido antihorario 8: Parada	1	18
	P318	Terminal de entrada S2 (0-32)	9: Multi-velocidad 1 10: Multi-velocidad 2 11: Multi-velocidad 3	1	9
	P319	Reservado	12: Multi-velocidad 4 13: Aceleración / Desaceler. T1	1	
	P320	Reservado	14: Aceleración / Desaceler. T2 15: Aumento de frecuencia (UP) 16: Disminución de frecuencia (DOWN)	1	
	P321 (0~32)	Reservado	17: Parada de emergencia 18: Señal de reset 19: PID en funcionamiento 20: PLC en funcionamiento 21: Señal de inicio para el temporizador 1	1	
	P322 (0~32)	Reservado	22: Señal de inicio para el temporizador 2 23: Señal de pulso del contador 24: Señal de reinicio del contador 25: Borrado de memoria 26: Inicio de la operación de bobinado	1	
	P323	Reservado	0: No utilizado 1: En funcionamiento 2: Frecuencia alcanzada 3: Alarma 4: Velocidad cero 5: Frecuencia 1 alcanzada 6: Frecuencia 2 alcanzada 7: Acelerando 8: Desacelerando 9: Baja tensión 10: Finalizó el temporizador 1 11: Finalizó el temporizador 2 12: Indicación de etapa completa	1	

Función	Parámetros	Nombre	Rango de ajuste	Mínimo incremento	Valor de Fábrica
	P324	Reservados	13:Indicación de fin del proceso 14:PID máximo 15:PID mínimo 16:Lazo 4-20mA abierto 17:Sobrecarga del motor 18:Sobretorque del motor 26:La operación de bobinado se ha completado 27:El contador ha finalizado 28:Cuenta intermedia alcanzada 29:Presión de agua de alimentación constante "1" válida / "0" inválida	1	
	P325	Terminal de salida de alarma Ra, RC (0 ~ 32)			
I/O functions	P326	Reservados	0: Frecuencia de salida 1: Corriente de salida 2: Tensión del Bus de DC 3: Tensión de AC 4: Salida Pulsos 1 pulso/hz 5: Sal. Puls. 2 pulsos/hz 6: Sal. Puls. 3 pulsos/hz 7: Sal. Puls. 6 pulsos/hz	1	
	P327	Reservados			
Secondary application	P400	Ajuste de la frecuencia de Jog	0.00~frecuencia máxima	0.1	5.00
	P401	Tiempo aceleración 2	0~999.9s	0.1S	10.0
	P402	Tiempo desaceleración 2	0~999.9s	0.1S	10.0
	P403	Tiempo aceleración 3	0~999.9s	0.1S	10.0
	P404	Tiempo desaceleración 3	0~999.9s	0.1S	10.0
	P405	Tiempo aceleración 4 / aceleración de función JOG	0~999.9s	0.1S	10.0
	P406	Tiempo desaceleración 4 / desaceleración de función JOG	0 - 999.9	0.1S	10.0
	P407	Valor de consigna del contador	0 - 999.9	1	100
	P408	Valor intermedio del contador	0~999.9s	1	50
	P409	Límite de torque durante la aceleración	0~200%	1%	150%
	P410	Límite de torque a velocidad constante	0~200%	1%	00
	P411	Prevención de sobre tensión durante la desaceleración	0: No prevenir, puede salir de servicio por sobretensión del BUS CC / 1: Prevenir (limita desacelerac)	1	1
	P412	Selección de regulación de tensión automática	0: Inválido / 1: Válido / 2:Inválido cuando desacelera	1	1
	P413	Selección de ahorro de energía automático	0~100%	1%	00
	P414	Reservados			-
	P415	Reservados			-
	P416	Reinicio después de corte de energía momentáneo	0: No reiniciar / 1: Reiniciar automáticamente (cuidado!)	1	0
	P417	Tiempo permitido de corte de energía para reinicio	0~10s	1	5.0S
	P418	Límite de corriente durante el reinicio	0~200%	1	150%
	P419	Tiempo de reinicio permitido	0~10s	1	10
	P420	Tiempos de reinicio de falla	0~5s	1	0
	P421	Tiempo de retardo de reinicio después de falla	0~100 S	2	2
	P422	Acción ante un sobretorque	0~3 (ver detalles en manual pdf)	1	0
	P423	Nivel de detección de sobretorque	0~200%	1	00
	P424	Tiempo de detección de sobretorque	0~20.0S	0.1	00
	P425	Frecuencia alcance 1	0.00~frecuencia máxima	0.1	0
	P426	Frecuencia alcance 2	0.00~frecuencia máxima	0.1	0
	P427	Consigna Temporizador 1	0~10.0s	0.1	0
	P428	Consigna Temporizador 2	0~100s	1	0
	P429	Tiempo de limitación de torque a velocidad constante	0~999.9s	0.1	Variable
	P430	Amplitud del lazo de histéresis en el alcance de frecuencia	0.00~2.00 Hz.	0.1	0.50
	P431	Salto de frecuencia 1	0.00~frecuencia máxima	0.1	0
	P432	Salto de frecuencia 2	0.00~frecuencia máxima	0.1	0
P433	Amplitud del lazo de histéresis del salto de frecuencia	0.00~2.00 Hz.	0.1	0.50	
P434	Salto de frecuencia Arriba/abajo	0~10.00Hz	0.1	0.1	
P435	Opciones de memoria de frecuencia Arriba/abajo	0: Memorizar / 1: No memorizar	1	0	

Función	Parámetros	Nombre	Rango de ajuste	Mínimo Ajuste incrementos	Inicial valor
PLC operation	P500	Modo de memoria de PLC	0~1	1	0
	P501	Modo de inicio de PLC	0~1	1	0
	P502	Modo de funcionamiento de PLC	0:PLC se detiene después de completar un ciclo 1:PLC modo pausa, luego de completar un ciclo 2:PLC ejecutando ciclos 3:PLC modo pausa, ejecutando ciclos 4:PLC opera en la última frecuencia después de completar un ciclo.	1	0
	P503	Multi velocidad 1	0.00~frecuencia máxima	0.1	20.0
	P504	Multi velocidad 2	0.00~frecuencia máxima	0.1	10.0
	P505	Multi velocidad 3	0.00~frecuencia máxima	0.1	20.0
	P506	Multi velocidad 4	0.00~frecuencia máxima	0.1	25.0
PLC operation	P507	Multi velocidad 5	0.00~frecuencia máxima	0.1	30.0
	P508	Multi velocidad 6	0.00~frecuencia máxima	0.1	35.0
	P509	Multi velocidad 7	0.00~frecuencia máxima	0.1	40.0
	P510	Multi velocidad 8	0.00~frecuencia máxima	0.1	45.0
	P511	Multi velocidad 9	0.00~frecuencia máxima	0.1	50.0
	P512	Multi velocidad 10	0.00~frecuencia máxima	0.1	10.0
	P513	Multi velocidad 11	0.00~frecuencia máxima	0.1	10.0
	P514	Multi velocidad 12	0.00~frecuencia máxima	0.1	10.0
	P515	Multi velocidad 13	0.00~frecuencia máxima	0.1	10.0
	P516	Multi velocidad 14	0.00~frecuencia máxima	0.1	10.0
	P517	Multi velocidad 15	0.00~frecuencia máxima	0.1	10.0
	P518	Tiempo de operación PLC 1	0~9999s	1S	100
	P519	Tiempo de operación PLC 2	0~9999s	1S	100
	P520	Tiempo de operación PLC 3	0~9999s	1S	100
	P521	Tiempo de operación PLC 4	0~9999s	1S	100
	P522	Tiempo de operación PLC 5	0~9999s	1S	0
	P523	Tiempo de operación PLC 6	0~9999s	1S	0
	P524	Tiempo de operación PLC 7	0~9999s	1S	0
	P525	Tiempo de operación PLC 8	0~9999s	1S	0
	P526	Tiempo de operación PLC 9	0~9999s	1S	0
	P527	Tiempo de operación PLC 10	0~9999s	1S	0
	P528	Tiempo de operación PLC 11	0~9999s	1S	0
	P529	Tiempo de operación PLC 12	0~9999s	1S	0
	P530	Tiempo de operación PLC 13	0~9999s	1S	0
	P531	Tiempo de operación PLC 14	0~9999s	1S	0
P532	Tiempo de operación PLC 15	0~9999s	1S	0	
P533	Dirección de funcionamiento de PLC	0~9999	1	0	
PID operation	P600	Modo de inicio de PID	0: PID desactivado 1 Iniciar PID 2: Inicia PID por terminal externo	1	0
	P601	Selección del modo de operación del PID	0:Modo de realimentación negativa 1:Modo de realimentación positiva	1	0
	P602	Selección de variable de objetivo del PID (set point)	0: modo figurado (P604) 1:AVI (0 ~ 10v) 2:AVI (0 ~ 20ma)	1	0
	P603	Selección variable de proceso del PID (realimentación)	0: AVI (0-10V) 1: AVI (0-20mA) 2: RESERVADA 3: RESERVADA	1	0
	P604	Ajuste de set point de PID	0.0~100.0%	0.1%	50%
	P605	Límite superior de alarma del PID	0~100.0%	1%	100%
	P606	Límite inferior de alarma del PID	0~100.0%	1%	0%
	P607	Banda proporcional de PID	0.0~200.0%	0.1%	100%
	P608	Tiempo Integral PID	0.0~200.0 S.0 indica no usado	0.1s	0.3s
	P609	Tiempo diferencial de PID	0.00.0~20.00 S.0 indica no usado	0.1s	0.0
	P610	Escalón mínimo de PID	0.00~1.00Hz	0.1	0.5Hz
	P611	Frecuencia de PID en espera	0.00~120.0Hz (0.00Hz) 0.00Hz significa función espera no utilizada	0.1	0.0Hz
	P612	Duración de la espera de PID	0~200s	1S	10s
	P613	Valor de PID para despertar de espera	0~100%	1%	0
	P614	Escalado de valor de PID en pantalla	0~9999	1	1000
	P615	Dígitos PID en pantalla	1~5	1	4
	P616	Decimales PID en pantalla	0~4	1	2
	P617	Límite superior de frecuencia de PID	0.00~frecuencia máxima	0.1	48.00
	P618	Límite inferior de frecuencia de PID	0.00~frecuencia máxima	0.1	20.00
	P619	Modo de funcionamiento PID	0: Trabaja siempre (función PID abierto) 1: Cuando la realimentación alcanza el límite superior (P605), funciona en frecuencia mínima. Cuando la realimentación alcanza límite inferior (P606), el PID comienza a funcionar.	1	0

Función	Parámetros	Nombre	Rango de ajuste	Mínimo Ajuste incrementos	Inicial valor
RS-485 Communication	P700	Velocidad de Comunicación	0: 4800bps 1: 9600 bps 2: 19200 bps 3: 38400 bps		1
	P701	Modo de comunicación	0: 8N1 para ASCII 1: 8E1 para ASCII 2: 8O1 para ASCII 3: 8N1 para RTU 4: 8E1 para RTU 5: 8O1 para RTU		0
	P702	Dirección de comunicación	0~240	1	0
Advanced application	P800	Bloqueo avanzado de parámetros	0: Bloqueado 1: Desbloqueado	1	1
	P801	Configuración de sistema 50Hz / 60Hz	0~50Hz 1~60Hz	1	0
	P802	Selección de par variable o par constante	0: Par Constante 1: Par Variable	1	1
	P803	Ajuste de la protección de sobretensión	Variable	0.1	Variable
	P804	Ajuste de la protección de baja tensión	Variable	0.1	Variable
	P805	Ajuste de la protección de sobrecalentamiento	40~120°C	0.1	85/95°C
	P806	Tiempo de filtrado de pantalla	0~10.0	0.1	1.0
	P807	Coefficiente de calibración bajo de salida analógica 0 ~ 10V	0-9999	1	-
	P808	Coefficiente de calibración alto de salida analógica 0 ~ 10V	0-9999	1	-
	P809	Coefficiente de calibración bajo de salida analógica 0-20mA	0-9999	1	-
	P810	Coefficiente de calibración alto de salida analógica 0-20mA	0-9999	1	-
	P811	-	-	-	-
P812	ARRIBA/ABAJO Opciones de memoria de frecuencia	0: Memorizar 1: No memorizar	1	1	

8, Solución de problemas

Indicación en panel de operación	Nombre	Razón de la posible falla	Acción correctiva
OC0 / UC0	Sobre corriente durante la parada	1:Falla Inverter	Por favor, póngase en contacto con su representante de ventas
OC1/UC1	Sobre corriente durante la aceleración	1: El tiempo de aceleración es demasiado corto 2: La curva V/F no está correctamente configurada 3: El bobinado del motor tiene cortocircuito a tierra 4: Se establece el refuerzo de torque demasiado rápido 5: La tensión de entrada es demasiado baja 6: Intenta arrancar con el motor ya girando 7: La configuración del inverter no es la correcta 9: Falla en el inverter	1:Incremente el tiempo de aceleración 2: Configure correctamente la curva V/F. 3:Verifique la aislación del motor. 4: Reduzca el refuerzo de torque 5:Verifique tensión de entrada 6:Verifique la carga del motor 7:Verifique la configuración o amplie la capacidad del inverter 9: Enviar para su revisión
OC2 / UC2	Sobre corriente durante la desaceleración	1: El tiempo de desaceleración es demasiado corto 2: La capacidad del inverter no esta configurada correctamente 3: Hay carga inercial muy alta	1:Increment el tiempo de la desaceleración 2: Amplie la capacidad del inverter 3: Resolver la inercia o verificar la carga
OC3 / UC3	Sobre corriente a velocidad constante	1: Posibles problemas de aislación en los bobinados del motor 2:Fluctuación de la carga 3:Fluctuación de tensión de entrada o tensión de entrada muy baja 4:capacidad del Inverter configurada indebidamente 5: Vea si existe otro motor de gran potencia entrando en marcha que haga caer la tensión de entrada 6: Verifique si hay alguna perturbación que altere la tensión de entrada	1:Verificar la aislación del motor en situación de carga 2:Verifique lubricación mecánica en la carga 3: Amplie la capacidad del transformador de alimentación si lo hubiere 4: Bobinados del motor mal configurados 5: Resuelva los problemas de alimentación

Indicación en panel de operación	Nombre	Razón de la posible falla	Acción correctiva
OU0	Sobretensión durante la detención	1: el tiempo de desaceleración es corto 2:El Inverter está configurado incorrectamente 3: Carga inercial muy alta	1: Aumente la rampa de desaceleración 2: Verifique la configuración 3: Verifique si la tensión de alimentación es alta
OU1	Sobretensión durante la aceleración	1: Circuito de fuente de alimentación defectuoso 2:Circuitos periféricos de alimentación que actúan incorrectamente 3:Falla del Inverter	1:Verifique la tensión de alimentación 2: No usar contactor de alimentación para controlar el encendido o apagado 3: Enviar para su revisión
OU2	Sobretensión durante la desaceleración	1:Tensión anormal de alimentación anormal 2: Excesiva regeneración del motor 3: Resistencia de frenado incorrectamente configurada	1:Verifique la tensión de alimentación 2: Instale resistencia de frenado 3: Verifique el valor de la resistencia de frenado
OU3	Sobre tensión a velocidad constante	1: El tiempo de desaceleración es demasiado corto 2: Tensión anormal de alimentación 3: Sobrecarga del inverter 4: Resistencia de frenado mal configurada 5: Parámetros de frenado incorrectamente configurados	1: Incremente el tiempo de la rampa de desaceleración 2:Verifique la tensión de alimentación 3:Verifique la resistencia de frenado 4:Verifique parámetros de frenado de nuevo
LU0	Baja tensión durante la detención	1 tensión de alimentación anormal 2:Falta de fase	1:Verifique la tensión de alimentación 2:Verifique si hay falta de fase
LU1	Baja tensión durante la aceleración		
LU2	Baja tensión durante la desaceleración	1 Tensión de alimentación anormal 2: Falta de fase 3:Hay una gran carga poniendose en marcha en el mismo punto de alimentación	1: Verifique la alimentación 2: Utilice una fuente de alimentación independiente
LU3	Baja tensión a velocidad constante		
OL0 durante la parada	Sobrecarga del inverter	1:Sobrecarga 2: Tiempo de aceleración demasiado corto 3: Refuerzo de torque demasiado rápido 4: Curva V/F incorrecta 5: Baja tensión de entrada 6: Antes de detenerse el motor, el inverter está arrancando 7: Fuctuación o bloqueo de la carga	1: Reducir el peso de la carga o reemplazar el inverter por uno más grande 2:Incrementar el tiempo de aceleración 3: reducir la velocidad de aumento de refuerzo de torque 4: Configurar otra vez la curva de V/F 5:Verificar tensión de entrada 6: Adoptar el modo de inicio de seguimiento de velocidad 7: Verifique la condición de carga
OL1 durante aceleración			
OL2 durante desaceleración			
OL3 durante velocidad constante			
OT0 durante la parada	Sobrecarga del motor	1:Sobrecarga en el eje del motor 2: El tiempo de aceleración es muy corto 3 La protección del motor se configuró muy baja 4: La curva V /F curva se encuentra incorrectamente configurada 5: El refuerzo de torque es demasiado rápido 6: Falta en la aislación del motor 7: Motor es demasiado pequeño	1: Reducir la carga del motor 2:Incremente el tiempo de aceleración 3: Ajuste la protección del motor 4: Configure correctamente la curva V/F 5:Reduzca la velocidad del refuerzo de torque 6:Verifique la aislación del motor o cambie el motor 7:Use un motor de mayor potencia
OT1 durante aceleración			
OT2 durante desaceleración			
OT3 durante velocidad constante			
ES	Parada de emergencia	1:El inverter está en la condición de parada de emergencia	1: después de resolver de parada de emergencia, ponga en marcha con el procedimiento regular
CO	Error de comunicación	1:La comunicación tiene algún problema 2:La communication se establece incorrectamente 3:El formato de transmisión es incorrecto	1: realizar correctamente el cableado de los terminales RS-485 2:Verificar los parámetros de comunicación 3:Verifique el formato de transmisión de datos
20	Apertura del lazo de 4-20mA	1:algún terminal está suelto. La señal de la línea de entrada 4-20mA está mal conectada	1:Verifique las conexiones de todo el lazo 4-20mA correctamente.
Pr	Error de parámetro	Algún parámetro es erróneo	Después de detener el equipo, verificar los parámetros
Err	Grupo de parámetro incorrecto	El parámetro no existe o el parámetro es de solo lectura para su configuración en fábrica	Dejar este parámetro como está